

836C / 856C /

SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION

C Serisi - FAZ V
GREYDER



TARİH BOYUNCA



1842

CASE kuruldu.

1926

İlk yol yapım ekipmanı
üretimi gerçekleştirildi.

1967

İlk ultrasonik sisteme dayalı otomatik
bıçak kılavuz özelliği geliştirildi.

1970

İlk mafsallı şasi yapısı tanıtıldı.

1972

Tüm Tekerlerden Çekiş Sistemi
(AWD) özelliği sunuldu.

1982

Geliştirilmiş kapsüllü yapıya
sahip daire dişlisi sunuldu.

1996

Yüke duyarlı hidrolik sistem tanıtıldı
ve Greyder üretimi Berlin'e taşındı.

2000

Yüksek görünürlüğe sahip yeni
motor kaputu tasarımı tanıtıldı.

2005

FPT motora sahip Greyderler tanıtıldı
ve 13 ton sınıfı greyderler için 6 silindirli
motorlar kullanılmaya başlandı.

2010

Yüksek görünürlüğe
sahip kabin tanıtıldı.

2013

Düşük Profil yapısına sahip
yeni kabin tanıtıldı.

2015

CASE marka greyderler
Avrupa pazarına sunuldu.

2020

FAZ V emisyonu sahip makinelerin
lansmanı gerçekleştirildi.

YENİ NESİL MOTOR ÜSTÜN PERFORMANS

DÜŞÜK EMİSYON DEĞERLERİ

FPT FAZ V motorlar

FPT Industrial, eşsiz HI-eSCR teknolojisi sayesinde bakım gerektirmeyen SCR katalizör sistemiyle birlikte FAZ V Emisyon standartlarını karşılar. Böylelikle üstün kompakt motor tasarımıyla Partikül Madde (PM) emisyon sınırlarına uyar.

Ayrıca HI-eSCR teknolojisi sayesinde normal çalışma koşulları sırasında ulaşılan sıcaklık değerleri, geleneksel Partikül filtre sisteminin yaklaşık 200° C altındadır.

FPT Teknolojisinin FAZ V çözümü:

- + Yüksek performans
- + Düşük operasyon maliyetleri
- + Kullanım kolaylığı



HI-eSCR2

OPTİMUM GÜÇ EĞRİSİ

Yüksek hız, üstün üretkenlik

Üstün mühendislik alt yapısına sahip FPT motor, CASE greyderlere maksimum üretkenlik için maksimum tork değerlerine ulaştıran güce sahiptir.

GÜVENLİ VE KOLAY BAKIM

Kolay Erişim

Daha kolay ve güvenli bakım operasyonları: makineyle ilgili tüm kontrol ve servis noktalarına zemin seviyesinden kolaylıkla erişilebilmektedir. Tandem çamurluklar, hava filtresi temizliği, yağ ve hidrolik sıvı dolumu gibi periyodik bakım işlemlerini gerçekleştirmek için daha işlevsel, daha güvenli ve kolay erişilebilir olarak tasarlanmıştır. Özel olarak tasarlanmış Egzoz Gazı Arıtma Sistemi mimarisi sayesinde bakım işlemleri daha hızlı ve daha düşük maliyetli olarak gerçekleşmektedir.



C-SERİSİNİ SEÇMENİZ İÇİN TEMEL SEBEPLER

ÇOK YÖNLÜLÜK

Yapılan uygulamanın gerekliliklerine göre her iş tipine uygun bir şekilde hizmet verir.

YÜK ALGILAMALI HİDROLİK SİSTEM

Yapılan işin gerekliliğine göre greyder bıçağı hareketleri için dengeli ve optimum hidrolik akış sağlar.

GÜVENLİ VE KOLAY BAKIM

Tüm makine servis noktalarına ve ilgili parçalara kolay ve hızlı bir şekilde erişim sağlanır. Uzun servis aralıkları sayesinde hem zamandan tasarruf hem de performanstan ödün vermeden düşük operasyon maliyetleri sunulur ve üretkenlik daha da arttırılmış olur.

“A-Şeklinde” ŞASİ TASARIMI

Uzun ömürlü ve güvenilir bir kullanım sunan farklı kullanım alanları için optimize edilmiş şasi yapısına sahiptir.

ÇOK YÖNLÜ BİÇAK

Düşük eforla birlikte optimize edilmiş yuvarlanma performansı.

GÜÇLENDİRİLMİŞ DAİRE DİŞLİSİ

Bakım gerektirmeyen, uzun ömürlü ve pürüzsüz greyder bıçağı hareketi sunar.

DÜŞÜK EMİSYON DEĞERLERİ

- + Gelişmiş ve üstün teknolojiye sahip HI-eSCR teknolojisiyle birlikte FAZ V Emisyon standardını karşılar.
- + SCR katalizörü üzerine entegre edilmiş ve bakım gerektirmeyen ünite sayesinde PM (Partikül Madde) Emisyon değerleri gerekliliklerini karşılar.
- + Güçten ve yüksek performanstan ödün vermeden üstün yakıt tasarrufu sunar.

ÖZEL KONUMLANDIRILMIŞ KABİN

Arttırılmış konfor özellikleri ve üstün görüş açısı: Arkaya konumlandırılmış özel kabin sayesinde operatör her zaman çalışma alanına hakim bir şekilde çalışmasını gerçekleştirir.



DOĞRUDAN MONTE EDİLMİŞ KONTROL LEVYELERİ

Uzun ömürlü bir greyder bıçağı kontrolü için, kontrol levyeleri ve ana kontrol valfi arasında herhangi bir boşluk ve aktarım bulunmaz, direkt olarak kontrol sağlanır.

TORK KONVERTÖRLÜ ERGOPOWER ŞANZİMAN

Mükemmel kontrol edilebilirlik için performans kaybı olmaksızın yumuşak hassas vites geçişleri sunar.

ÇİFT GÜÇ EĞRİSİ

Yüksek hızda (4. vites) daha yüksek güç oranı sayesinde greyder verimliliği maksimum seviyeye gelir.



DAHA TEMİZ, DAHA GÜÇLÜ MAKSİMUM ÜRETKENLİK



TORK KONVERTÖRLÜ ERGOPOWER ŞANZIMAN *Sarsıntısız vites değiştirme*

Otomatik vites değiştirme işlevi, operatörün çalışmasını kolaylaştırır ve makine performansını optimize ederek greyder motorunun güç eğrisinin en üretken noktasında çalışmasına olanak tanır. Tork konvertörü ile uyumlu birşekilde çalışan bu işlev, asla güç ünitesinin durmasına, kavrama noktasını aşarak stop etmesine imkan tanımaz. 100% kilitlenebilir otomatik diferansiyel: Torku kayan lastikten yol tutuşu daha iyi olan lastiğe güç kaybı olmaksızın tamamen aktararak makinenin patinaja düşmesini engeller. Otomatik olarak devreye girmesi sayesinde operatörün herhangi bir müdahalesine gerek kalmaksızın operatör yaptığı işe ve bıçak kontrolüne kolaylıkla odaklanabilir.



MAKARALI ÖZEL YATAK KORUMALI DAİRE DİŞLİSİ

Uzun ömürlü, aşınmaya karşı maksimum korumaya sahip üstün mühendislik çözümleri

Devrim yaratan bıçak ağız tasarımı sayesinde kontrol edilebilirlik en üst düzeye çıkarılmıştır: Geliştirilmiş tasarımı sayesinde çalışma sırasında sürtünmeler olabildiğince azaltılmıştır. Böylelikle sarsıntısız yüksek dönüş performansı, pürüzsüz ve optimum bıçak dönüşü sunulur.

Daire dişlisi, geri tepmeyi, aşınmayı ve yüksek mekanik zorlamayı önleyen iç dişliyle etkileşimli makaralı yataklara monte edilmiştir.

Daha az yağlama noktasına sahip özel greyder bıçağı tasarımı, günlük bakım operasyon maliyetlerini ve gereksinimlerini büyük ölçüde azaltır.

Ağız bıçakları ve kesici kenarlar maksimum servis ömrünü sağlayacak ve üretkenliği artıracak şekilde tasarlanmış ve üretilmiştir. Böylece bakım maliyetleri de en aza indirgenmiştir.



“A” TASARIMLI ŞASI

Yüksek dayanımlı yapı

“A-Şeklinde” Şasi tasarımı sayesinde, zorlu çalışma koşullarında çalışma eforunu minimum düzeye indirger.

Daha uzun çalışma ömrü için Ofset konumunda oluşabilecek tipik yanıl gerilim minimum seviyeye indirgenmiştir.

ÇOKLU AÇILI BIÇAK

Mükemmel malzeme yuvarlanma performansı

Optimum bıçak açısı kesilen malzemeyi bıçak üzerinden yuvarlayarak gereksiz güç harcanmasını önler.

YÜKSEK HASSASİYET

YÜK ALGILAMALI HİDROLİK SİSTEM *Üstün kontrol edilebilirlik*

Yeni CASE Greyderler. Son derece hassas ve yüksek duyarlı sensörlere sahiptir. Yükü algılayabilen hidrolik sistemi sayesinde yapılan işi kolaylıkla ve sorunsuz bir şekilde sürdürülmesini ve tamamlanmasını sağlar. Doğrudan devreye girebilen aksel pistonlu pompa,yapılan işin gerekliliğine göre gerekli miktarda yağ akışını sağlar ve ekstra güç israfını önlemiş olur. Kontrol valfleri, greyder bıçağının paralel olarak kaldırılmasını ve indirilmesini sağlayan optimum basınç dengesini sağlar. Kabin zeminine monte edilen özel anahtar sayesinde operatör daha seri tepkiler için (Tam Akış modu) motor devirlerinden bağımsız olarak hidrolik devreden maksimum çıkış elde eder.

YÜKSEK HASSASİYETLİ KONTROL LEVYELERİ *Güç kaybı olmaksızın maksimum üretkenlik*

Doğrudan kontrol edilebilir özel hidrolik sistem sayesinde greyderin hizmet süresi boyunca kontrol levyeleri operatöre, yüksek hassasiyetli ve uzun ömürlü ve güvenilir bir çalışma performansı ve kullanım sunar.Ayrıca operatör hidrolik sistemin doğrudan geri akışı sayesinde daha hassas bir çalışma elde eder. CASE'den bağımsız olarak sertifikalı ve yüksek kaliteli komponentlere sahip özel hidrolik sistem; en iyi performans, yakıt tasarrufu, güvenilirlik ve kontrol edilebilirlik sunmak üzere tasarlanmıştır.



GERİ KONUMLANDIRILMIŞ KABİN

Performansla uyumlu

Özel konumlandırılmış ve ROPS/FOPS güvenlik standartlarını karşılayan operatör kabini, daha konforlu bir çalışma ortamı ve ferah bir görüş avantajı sunar.

- + Operatör, kabin içerisinde çalışma alanına ve makine fonksiyonlarına kolaylıkla erişebilir ve kontrol sağlar.
- + Geri konumlandırılmış kabin sayesinde, greyder bıçağı görüş açısı maksimum düzeydedir.
- + Kabin, özel olarak arkaya konumlandırılarak, ağırlığın çoğunluğu arka şasiye verilmiştir. Bu da daha yüksek çekiş performansı sunar.
- + Hava süspansiyonlu ve ısıtmalı özelliğe sahip operatör koltuğu, operatörün çalışma esnasında konforunu ve ergonomisini artırır.

Geniş ön ve yan camlar, operatöre geniş ve üstün bir görüş açısı sunar. Operatör oturur pozisyondayken greyder bıçağı çalışma konumunu ve alanını rahat bir şekilde görebilir ve kontrol edebilir.

- + Yenilenmiş geri görüş kamerası, operatöre güvenli ve yüksek bir görüş imkanı sunar.



ÇOK YÖNLÜ PERFORMANS

ÜSTÜN ÇOK YÖNLÜLÜK

CASE greyderler, çeşitli komponentlerle birlikte pek çok farklı uygulamada kullanılabilir.

- + Farklı malzeme ve çalışma koşullarında optimum itme performansı sunan özelleştirilmiş greyder bıçağı
- + Hassas tesviye operasyonları sırasında daha iyi yanıl malzeme tutuş performansı için greyder bıçağı uzantıları
- + Zorlu koşullarda, daha iyi bir kazı performansı için Ripper ataşmanı
- + Yüksek çekiş gücü sunan ve optimum makine dengesini sağlayan karşı ağırlık

- + Farklı hidrolik bağlantılar ve ataşmanlar için en ideal hidrolik akışı sunan arka hidroik kurulum
- + Her türlü çalışma ortamında ergonomik yakıt doldurma verimliliği sunan yakıt transfer pompası





836C

TEMEL ÖZELLİKLER

FAZ V MOTOR "Hi-eSCR2 TEKNOLOJİSİ"

Maksimum Güç (ISO 14396/ECE R120)
Vites 1-3 _____ 102 kW/138 hp
Vites 4-6 _____ 115 kW/156 hp
@Motor Devri _____ 2100 rpm
Make & model _____ FPT N67 NEF 6 Silindir.
Egzoz Gazı Arındırma Sistemi _____ DOC+SCRoF
Toz ejektörlü Donaldson Hava Filtresi _____
Tip _____ Turbo şarjlı, intercooler su soğutmalı
Common rail dizel yakıt enjeksiyon sistemi motor
Hacim _____ 6.7 l
Silindir Sayısı _____ 6
Çap & Strok _____ 104x132 mm
Maksimum Tork @1400 devir/dk _____ 725 Nm
AB 2016/1628 normlarına göre FAZ V standartlarını karşılayan motor.

TORK KONVERTÖRÜ

Vites kutusuna entegre tek kademeli tork konvertörü sistemi bulunmaktadır.
Çıkış torku, değişen sürüş koşullarına göre otomatik olarak ayarlanır ve uyum sağlar.
Konvertör oranı _____ 1.87: 1
Isı eşanjörü ile soğutma sistemi

ŞANZIMAN

6 ileri ve 3 geri, tam powershift şanzıman.
3-6 aralığında ters kilitli elektrikli tek kollu vites.

Seyir hızları km/saat

VİTES	İLERİ	GERİ
1.	5.4	5.7
2.	8.3	13.3
3.	12.6	29.2
4.	19.2	-
5.	27.9	-
6.	39.9	-

Çekiş gücü (yapışma katsayısı 0,8)

836C _____ 66 kN

ÖN AKS

Tekerlek mili yönlendirmeli ve hidrolik eğim ayarına sahip salınlı aks.

836	
Aks salınımı	± 15°
Teker yatırma açısı	± 21.45°
Zeminden yükseklik	485 mm

ARKA AKS TANDEM

CASE'nin otomatik özellikli tandem greyder aksı
Kaymayı engelleyen diferansiyel yapısı
Ağır hizmet tipi makaralı zincirlere sahip salınlı tandem tahrikler.
Tandem salınımı _____ ± 15°
Tandem kutu ölçüleri:
Yükseklik _____ 599 mm
Genişlik _____ 201 mm
Duvar Kalınlığı _____ 20 mm
Tahrik zinciri adımı _____ 50.8 mm
Tandem dingil açıklığı _____ 1241 mm

FRENLER

Hidrolik, Tandem tekerlekler üzerinde hareket eden 4 adet yağ banyolu disk frenli, çift devreli akümülatörlü pompa freni.
Park freni: Şanzımana etki eden disk fren.

DİREKSİYON SİSTEMİ

Direksiyon ve kontrol konsolundan ayarlanabilen direksiyon sistemi. Tamamen hidrolik ön tekerlek mili yönlendirme sistemi

	836C	836C AWD
Direksiyon açısı sol/sağ	40°	40°
2 çift akışlı yönlendirmeye sahip silindriklili mafsallı çerçeve: Mafsallı açısı	± 28°	± 28°
Minimum dönüş yarıçapı: Ön tekerleklerin dışında	6600 mm	

LASTİKLER

405/70 R20

BIÇAK TABLASI KONTROLÜ

Maksimum düzeyde kontrol edilebilirlik sunan “Yük Algılama” özelliğine sahiptir. Yüksek hassasiyete sahip kontrol levheleri, hız ayarının hassas kontrolünü sağlar. Kontrol valfi komponentlerinde yer alan basınç dengeleme unsurları sayesinde, greyder bıçağını paralel kaldırma veya diğer farklı hidrolik operasyon işlevlerinin herhangi bir kesintiye uğramadan aynı anda eş zamanlı olarak çalışmasına olanak sağlar. Pedal yardımıyla, operatörün daha seri çalışması için maksimum çıkışa geçmesini sağlar (Tam Akış Modu). Kilidi açılabilir çek valfler, kaldırma/kesme açılarını ve tekerlek yatırma silindirlarını sabit tutar.

A-ŞEKİLLİ ŞASI

A-Şekilli, sağlam kaynaklı kutu tasarımlı şasi yapısı.
L-profil kesiti _____ 125x120x8 mm

DAİRE DİŞLİSİ

Sızdırmaz makaralı montajlı, boşluksuz, kendinden ayarlı iç dişli
Hidrolik motor ve greyder bıçağı mekanizması ile tahrik edilir.
Çap _____ 1150 mm
Geri dönüş kontrolü, hidrolik dönüş _____ 360°

BIÇAK TABLASI

Sertleştirilmiş yuvarlak kılavuzlara sahip çoklu açılı, aşınmaya dayanıklı, yüksek kaliteli çelikten üretilmiştir. Değiştirilebilir, bölünmüş ana ve yan bıçaklara sahiptir.
Genişlik _____ 2440/3050/3355 mm
Bıçak yüksekliği/kalınlık _____ 526/15 mm
Kesme kenarı yüksekliği/kalınlık _____ 152/19 mm
Cıvata çapı _____ 16 mm

BIÇAK SINIRLARI

Tabla yana kaydırma:
Sağ _____ 491 mm
Sol _____ 708 mm
Lastiklere erişim(şasi düz):
Sağ yatay _____ 1865 mm
Sol yatay _____ 1525 mm
Lastiklere erişim (şasi belden kırmalı-mafsallı)
Sağ yatay _____ 2490 mm
Sol yatay _____ 2150 mm
Maks. Eğim açısı:
Sağ _____ 117°
Sol _____ 76°
Maks. yerden yükseklik _____ 394 mm
Maks. Kazıma derinliği _____ 456 mm
Kesme açısı _____ 49.5°

HİDROLİK SİSTEM

“Yük Algılama” özellikli değişken debili aksel pistonlu pompa bulunmaktadır.Hidrolik çıkışın gerekmediği durumlarda sıfır yağ çıkışı sağlar ve böylece üst düzeyde güç tasarrufu sunar.Basınçlı kapalı sistem tanklabirlikte basınç tahliye valfleri bulunmaktadır.
Hidrolik Pompa _____ Değişken debili, pistonlu tip
Maks. akış _____ 94.5 l/dakika
Maks. basınç _____ 200 bar
Basınç tahliye ayarı _____ 215 bar

ŞASI

Ön şasi: Yüksek mukavemetli, sert-çelik kaynaklı yapıya sahiptir.
Kesit _____ 270 x 270 mm
Duvar kalınlığı _____ 12 mm
Arka şasi _____ Burulmaya dayanıklı özel yapı
Kesit _____ 220 x 260 mm

KABİN

Yüksek konfor ve ergonomi sunan kabin, elastik özellikli, ses yalıtımlı ve ROPS/FOPS gerekliliklerini karşılar.2 adet açılır kapısı, Isıtma/buz çözücü özelliğe sahip camları bulunmaktadır.Hava süspansiyonlu ve ısıtmalı yüksek konforlu operatör koltuğuna sahiptir.
EEC numune testine göre ROPS _____ ISO 3471
EEC numune testine göre FOPS _____ ISO 3449
Kabin içi gürültü seviyesi _____ 75 dbA
Dış ortam gürültü seviyesi _____ 99 dbA

ELEKTRİK SİSTEMİ

Sistem gerilimi _____ 24 V
Akü _____ 2 x 100 Ah
Alternatör _____ 90 A
Starter _____ 4 kW

KAPASİTELER

Motor yağı _____ 12.5 l
Soğutucu (Soğutucu ve Isıtıcı dahil) _____ 32.0 l
Şanzıman (konvertör ve soğutma) _____ 27.0 l
Aks dişlisi _____ 31.0 l
Tandem _____ 120.0 l
Kurt dişlisi _____ 2
Hidrolik tank _____ 70.0 l
Hidrolik yağ, sistem;
836C _____ 170.0 l
Yakıt tankı _____ 278.0 l
AdBlue tankı _____ 54 l

856C

TEMEL ÖZELLİKLER

FAZ V MOTOR "Hi-eSCR2 TEKNOLOJİSİ"

Maksimum Güç (ISO 14396/ECE R120)
Vites 1-3 _____ 129 kW/173 hp
Vites 4-6 _____ 142 kW/190 hp
@Motor Devri _____ 2100 rpm
Marka & Model _____ FPT N67 NEF 6 silindir.
Egzoz Gazı Arındırma Sistemi _____ DOC+SCRoF
Toz ejektörlü Donaldson Hava Filtresi _____
Tip _____ Turbo şarjlı, intercooler su soğutmalı
Common rail dizel yakıt enjeksiyon sistemi motor
Hacim _____ 6.7 l
Silindir Sayısı _____ 6
Çap & Strok _____ 104x132 mm
Maksimum Tork @1400 devir/dk _____ 850 Nm
AB 2016/1628 normlarına göre FAZ V standartlarını karşılayan motor..

TORK KONVERTÖRÜ

Vites kutusuna entegre tek kademeli tork konvertörü sistemi bulunmaktadır.
Çıkış torku, değişen sürüş koşullarına göre otomatik olarak ayarlanır ve uyum sağlar.
Konvertör oranı _____ 1.91: 1
Isı eşanjörü ile soğutma sistemi

ŞANZIMAN

6 ileri ve 3 geri, tam powershift şanzıman.
3-6 aralığında ters kilitli elektrikli tek kollu vites.

Seyir hızları km/saat

VİTES	İLERİ	GERİ
1.	5.0	5.4
2.	7.7	12.6
3.	11.8	27.9
4.	17.9	-
5.	26.0	-
6.	38.0	-

Çekiş gücü (yapışma katsayısı 0,8)
856C _____ 95 kN

ÖN AKS

Tekerlek mili yönlendirmeli ve hidrolik eğim ayarına sahip salınımlı aks.

856C	
Aks salınımı	± 15°
Teker yatırma açısı	± 20.3°
Zeminden yükseklik	554 mm

ARKA AKS TANDEM

CASE'nin otomatik özellikli tandem greyder aksı
Kaymayı engelleyen diferansiyel yapısı
Ağır hizmet tipi makaralı zincirlere sahip salınımlı tandem tahrikler.
Tandem salınımı
Oscillation _____ ± 15°
Tandem kutu ölçüleri:
Yükseklik _____ 590 mm
Genişlik _____ 199 mm
Duvar Kalınlığı _____ 20 mm
Tahrik zinciri adımı _____ 50.8 mm
Tandem dingil açıklığı _____ 1572.6 mm

FRENLER

Hidrolik, Tandem tekerlekler üzerinde hareket eden 4 adet yağ banyolu disk frenli, çift devreli akümülatörlü pompa freni.
Park freni: Şanzımana etki eden disk fren.

DİREKSİYON SİSTEMİ

Direksiyon ve kontrol konsolundan ayarlanabilen direksiyon sistemi.Tamamen hidrolik ön tekerlek mili yönlendirme sistemi

856C	
Direksiyon açısı sol/sağ	42.5°
2 çift akışlı yönlendirmeye sahip silindri mafsallı çerçeve: Mafsallı açısı	± 28°
Minimum dönüş yarıçapı: Ön tekerleklerin dışında	7300 mm

LASTİKLER

17.5 R25 (nakliye genişliği<2500 mm))

BIÇAK TABLASI KONTROLÜ

Maksimum düzeyde kontrol edilebilirlik sunan “Yük Algılama” özelliğine sahiptir.

Yüksek hassasiyete sahip kontrol levheleri, hız ayarının hassas kontrolünü sağlar. Kontrol valfi komponentlerinde yer alan basınç dengeleme unsurları sayesinde, greyder bıçağını paralel kaldırma veya diğer farklı hidrolik operasyon işlevlerinin herhangi bir kesintiye uğramadan aynı anda eş zamanlı olarak çalışmasına olanak sağlar. Pedal yardımıyla, operatörün daha seri çalışması için maksimum çıkışa geçmesini sağlar (Tam Akış Modu). Kilidi açılabilir çek valfler, kaldırma/kesme açılarını ve tekerlek yatırma silindirlere sabit tutar.

A-ŞEKİLLİ ŞASI

A-Şekilli, sağlam kaynaklı kutu tasarımlı şasi yapısı.
L-profil kesiti _____ 140x140x10 mm

DAİRE DİŞLİSİ

Sızdırmaz makaralı montajlı, boşluksuz, kendinden ayarlı iç dişli
Hidrolik motor ve greyder bıçağı mekanizması ile tahrik edilir.
Çap _____ 1350 mm
Geri dönüş kontrolü, hidrolik dönüş _____ 360°

BIÇAK TABLASI

Sertleştirilmiş yuvarlak kılavuzlara sahip çoklu açılı, aşınmaya dayanıklı, yüksek kaliteli çelikten üretilmiştir. Değiştirilebilir, bölünmüş ana ve yan bıçaklara sahiptir.
Genişlik _____ 3350/3665/3960 mm
Bıçak yüksekliği/kalınlık _____ 603/20 mm
Kesme kenarı yüksekliği/kalınlık _____ 152/19 mm
Cıvata çapı _____ 16 mm

BIÇAK SINIRLARI

Tabla yana kaydırma:
Sağ _____ 755 mm
Sol _____ 645 mm
Lastiklere erişim(şasi düz):
Sağ yatay _____ 2375 mm
Sol yatay _____ 1685 mm
Lastiklere erişim (şasi belden kırmalı-mafsallı)
Sağ yatay _____ 3135 mm
Sol yatay _____ 2545 mm
Maks. Eğim açısı:
Sağ _____ 100°
Sol _____ 112°
Maks. yerden yükseklik _____ 480 mm
Maks. Kazıma derinliği _____ 500 mm
Kesme açısı _____ 50°

HİDROLİK SİSTEM

“Yük Algılama” özellikli değişken debili aksel pistonlu pompa bulunmaktadır. Hidrolik çıkışın gerekmediği durumlarda sıfır yağ çıkışı sağlar ve böylece üst düzeyde güç tasarrufu sunar. Basınçlı kapalı sistem tanklabirlikte basınç tahliye valfleri bulunmaktadır.

Hidrolik Pompa _____ Değişken debili, pistonlu tip
Maks. akış _____ 126 l/dakika
Maks. basınç _____ 200 bar
Basınç tahliye ayarı _____ 215 bar

ŞASI

Ön şasi: Yüksek mukavemetli, sert-çelik kaynaklı yapıya sahiptir.
Kesit _____ 300 x 300 mm
Duvar kalınlığı _____ 20 mm
Arka şasi _____ Burulmaya dayanıklı özel yapı
Kesit _____ 260 x 90 mm

KABİN

Yüksek konfor ve ergonomi sunan kabin, elastik özellikli, ses yalıtımlı ve ROPS/FOPS gerekliliklerini karşılar. 2 adet açılır kapısı, Isıtma/buz çözücü özelliğe sahip camları bulunmaktadır. Hava süspansiyonlu ve ısıtmalı yüksek konforlu operatör koltuğuna sahiptir.

EEC numune testine göre ROPS _____ ISO 3471
EEC numune testine göre FOPS _____ ISO 3449
Kabin içi gürültü seviyesi _____ 75 dbA
Dış ortam gürültü seviyesi _____ 99 dbA

ELEKTRİK SİSTEMİ

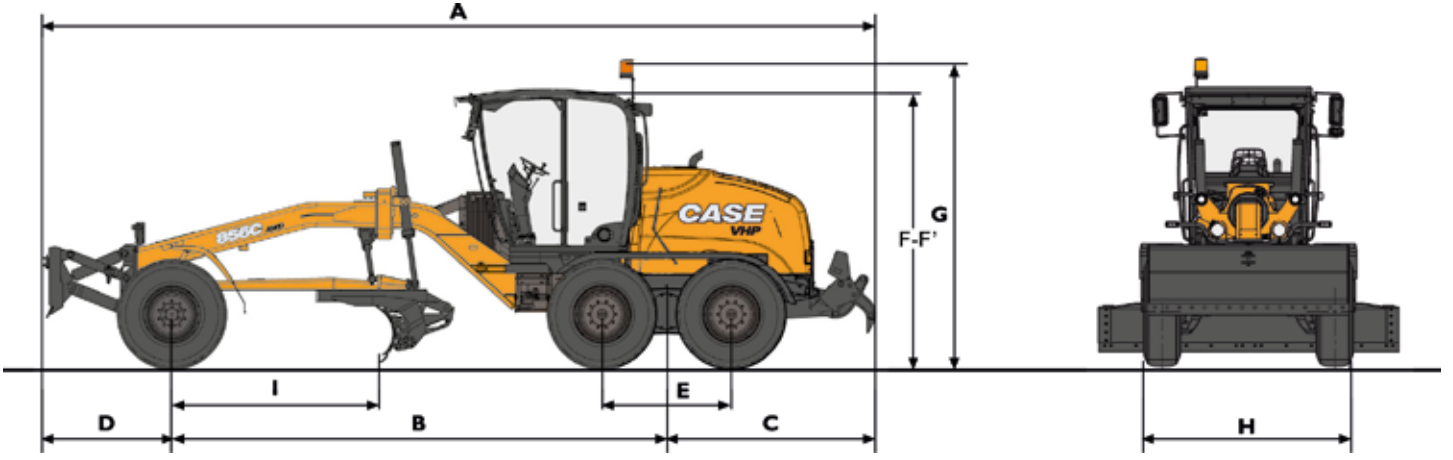
Sistem gerilimi _____ 24 V
Akü _____ 2 x 100 Ah
Alternatör _____ 90 A
Starter _____ 4 kW

KAPASİTELER

Litre
Motor yağı _____ 12.5
Soğutucu (Soğutucu ve Isıtıcı dahil) _____ 32.0
Şanzıman (konvertör ve soğutma) _____ 27.0
Aks dişlisi _____ 36.0
Tandem _____ 128.0
Kurt dişlisi _____ 2.5
Hidrolik tank _____ 90.0
Hidrolik yağ, sistem;
856C _____ 185.0
Yakıt tankı _____ 278.0
Adblue tankı _____ 54

GENEL ÖLÇÜLER

TEMEL ÖZELLİKLER



KONFIGÜRASYON:		836C	856C
Ön Karşı Ağırlık & Arka Ripper	kg	12005	15407
Maks. çalışma ağırlığı	kg	12500	16250

836C		ÖN KARŞI AĞIRLIK & ARKA RİPPER
A Toplam uzunluk	mm	8331
B Tandem ortasına dingil mesafesi	mm	5351
C Tandemin ortasından ripperin basma ucuna	mm	1605
D Ön aks ekseninden ağırlığa	mm	762
E Tandem dingil açıklığı	mm	1241
F Standart kabin yüksekliği	mm	3240
F' Düşük profilli kabin yüksekliği	mm	3060
G Maks. Makine yüksekliği	mm	3586
H Lastikler dıştan dışa genişlik	mm	2360
I Ağız bıçağından ön aks eksenine	mm	1997

Ölçüler, 405/70R20 ebat lastikle donatılmış makineye göre referans alınmıştır.farklı beatlı lastiklere göre değişiklik gösterebilir..

856C		ÖN KARŞI AĞIRLIK & ARKA RİPPER
A Toplam uzunlukt	mm	9285
B Tandem ortasına dingil mesafesi	mm	6023
C Tandemin ortasından ripperin basma ucuna	mm	2458
D Ön aks ekseninden ağırlığa	mm	809
E Tandem dingil açıklığı	mm	1572
F Standart kabin yüksekliği	mm	3330
F' Düşük profilli kabin yüksekliği	mm	3150
G Maks. Makine yüksekliği	mm	3674
H Lastikler dıştan dışa genişlik	mm	2555
I Ağız bıçağından ön aks eksenine	mm	2504

Ölçüler, 17,5R25EM ebat lastikle donatılmış makineye göre referans alınmıştır.farklı beatlı lastiklere göre değişiklik gösterebilir.

AĞIR HİZMET TİPİ UYGULAMALAR İÇİN HİDROLİK KONTROLLÜ ARKA RİPPER

		836C	856C
Riperleme genişliği	mm	2049	2268
Riperleme derinliği	mm	310	371
Kazma sayısı	n°	5	5
Riper kazma yuva aralıkları	mm	500	555

STANDART DONANIMLAR

- + Akü şalteri
- + Ön ve arka güneşlikli, her iki taraftan erişilebilen açılır kabin kapısına sahip kabinSwitchable back-up alarm
- + Geri alarmı
- + Radyo
- + Tepe lambası
- + Şanzımandan çalışan kaliper diskli park freni
- + Elektronik kontrollü ve "DualPower" FPT marka NEF model FAZ V emisyon standardına sahip motor
- + DOC & SCRoF Egzoz Gazı Arındırma Sistemi
- + Cold start
- + Kontrol levheleri
- + Ön ve arka çamurluk
- + Kabin ısıtma sistemi
- + Sertleştirilmiş yuvarlak kılavuzlara sahip yüksek kaliteli çelikten üretilmiş greyder bıçağı
- + Tandem tekerlekler üzerinde çalışan hidrolik ve çift devreli akümülatörlü fren sistemi
- + Hidrolik olarak ayarlanabilen 90° yatış eğimi
- + 360° çalışabilen, boşluksuz yapılı ve kendinden ayarlı daire dişlisi
- + Klima
- + Kabin içi ekran ve geri görüş kamerası
- + Kabin üstü LED aydınlatma lambaları
- + 5 dişli arka Ripper ataşmanı
- + "Yük Algılama" özelliğine sahip değişken debili hidrolik pompaMoldboard cutting angle hydraulically adjustable
- + Kesme açısı hidrolik olarak ayarlanabilen bıçak tablası
- + Hidrolik eğim ayarlı salınımlı ön aks
- + Otomatik patinaj engelleyici özellikli diferansiyele sahip salınımlı tandem aks
- + Entegre Tork Konvertörlü 6 ileri, 3 geri powershift şanzıman
- + Yol trafik için ışıklandırmalar
- + Arka konumlu, ROPS/FOPS gerekliliklerini karşılayan süspansiyonlu kabin
- + Isıtmalı, hava süspansiyonlu koltuk







SATIŞ SONRASI HİZMETLER

Case İş Makineleri olarak, yatırımlarınızı desteklemek, beklentilerinizi aşmak için buradayız. Makinenizin iyi bir çalışma düzenine sahip olmasının ne kadar önemli olduğunu biliyoruz. Case makinenizle çalışırken en üst düzey hizmeti aldığınızdan ve her adımda arkanızda Case desteği olduğundan emin olabilirsiniz. Eğitimli teknisyenlerimiz ve birinci sınıf servis profesyonellerimiz, makinenizin tüm servis gereksinimlerini, servis müdürlükleri ve yetkili servisleri vasıtasıyla ülke genelinde karşılayan eksiksiz bir hizmet almanızı sağlar. Case'in uzman satış ve servis ekibinin tavsiyeleri ışığında, size tam hizmet çözümleri üretecek bir ekipman desteğine sahip olabilirsiniz.

Diğer CASE yetkili servisleri hakkında bilgi edinmek ve müşteri hizmetlerine ulaşmak için www.caseismakineleri.com adresinden sayfamızı ziyaret edebilirsiniz.