

CX90E

CASE
CONSTRUCTION

MİDİ EKSKAVATÖRLER E-Serisi



Motor YANMAR 4TNV98CT
Motor gücü 53,7 kW - 72,0 hp
Çalışma ağırlığı 9210 kg

TEKNİK ÖZELLİKLER

CX90E

MOTOR

Tip _____ YANMAR 4TNV98CT - FAZ 5
Max. Güç (2300 dev/dk) (kW/hp) _____ 53,7 - 72,0
Motor hacmi (cm³) _____ 3319
Silindir sayısı (n°) _____ 4
Soğutma _____ Su soğutmalı
Alternatör (V) _____ 12 (80 A)
Akü V (Ah) _____ 12 (100)

HİDROLİK SİSTEM

Pompa tipi _____ 1 Değişken Debili Elektronik Kontrollü Pompa
+ 1 Dişli Pompa
Pompa hacmi (cm³) _____ 100
Pompa kapasitesi (l/dk) _____ 192
Max. devre kalibrasyon basıncı (bar) _____ 290
Yardımcı sistem (max. basınç):
ÇIKIŞ 1 tek veya
çift etkili (l/dk) _____ 160 - 200 bar
ÇIKIŞ 2 çift etkili (l/dk) _____ 90/60 - 290 bar

KULE DÖNÜŞ & YÜRÜYÜŞ HIZI

Yürüyüş hızı
(otomatik iki hız) (km/sa) _____ 1st : 0 ÷ 2,6 / 2nd : 0 ÷ 5,2
Kule dönüş hızı (dev/dk) _____ 9,5

KONTROLLER

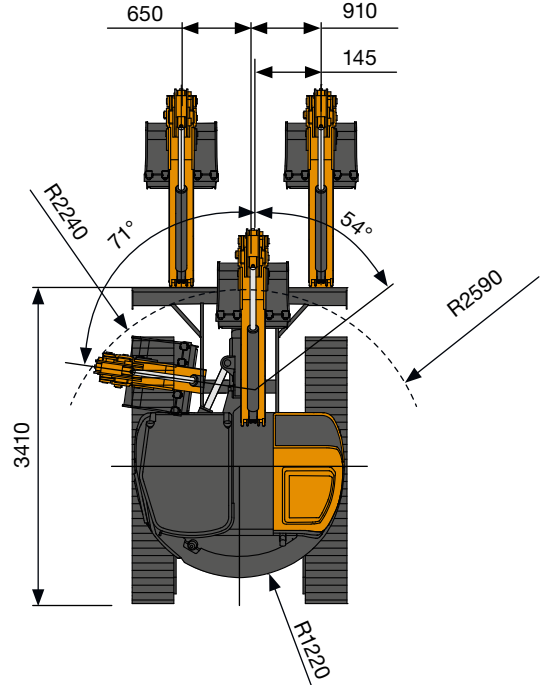
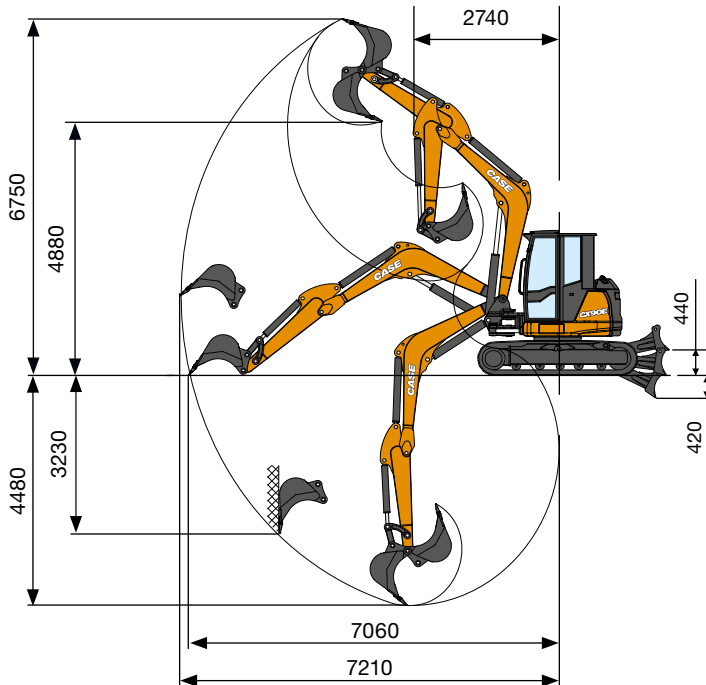
Bom, arm, kova ve kule dönüş _____ 2 joysticks
Palet hareketleri
(ters yönde dönüş dahil) _____ 2 kumanda kolu/joystick
ile yönlendirme
Dozer bıçağı _____ kumanda kolu
Tutma fonksiyonlu yardımcı sistem
ÇIKIŞ 1 (tek veya çift etkili) _____ Sağ joystick üzerinde
elektrohidrolik kontrol
Yardımcı sistem ÇIKIŞ 2
(çift etkili) _____ Sağ joystick üzerinde
elektrohidrolik kontrol
Bom dönüş _____ Sol joystick üzerinde elektrohidrolik kontrol

AĞIRLIKLAR

Taşıma ağırlığı (kg) _____ 8880
Çalışma ağırlığı ISO 6016 (kg) _____ 9210

KAPASİTELER

Yakıt deposu (l) _____ 105
Hidrolik yağ deposu (l) _____ 75
Hidrolik devre kapasitesi (l) _____ 135
Soğutma sistemi kapasitesi (l) _____ 23
Motor yağı (l) _____ 10

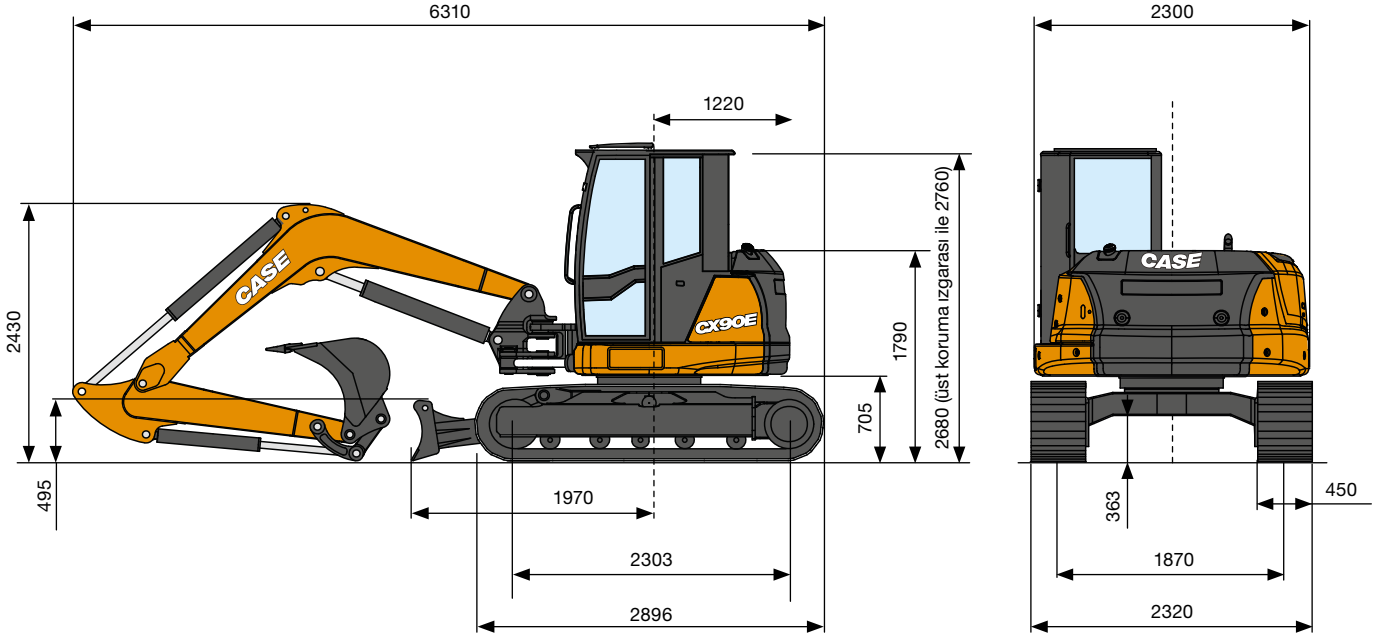


PERFORMANS BİLGİLERİ

		Uzun Arm 2110 mm
Max. kazı derinliği	mm	4480
Max. boşaltma yüksekliği	mm	4880
Kova koparma kuvveti (ISO 6015)	daN	6300
Arm koparma kuvveti (ISO 6015)	daN	3850
Çekiş kuvveti	daN	7960
Zemin basıncı	kg/cm ²	0,40
Max. tırmanma açısı		60° - 30°

TEKNİK ÖZELLİKLER

CX90E



GENEL ÖLÇÜLER

Maksimum genişlik	mm	2320
Toplam yükseklik	mm	2680
Palet genişliği	mm	450
Arka dönüş yarıçapı	mm	1220
Uzun Arm uzunluğu	mm	2110
Yürüyüş makara sayısı (her bir tarafta)	n°	6/1

KALDIRMA KAPASİTESİ

CX90E

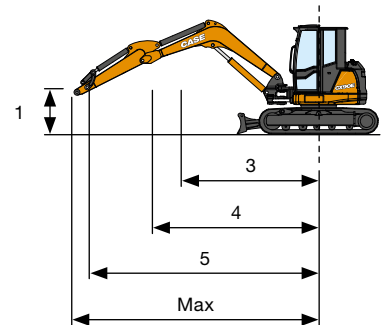
Dönüş merkezinden arm erişimi (m)
1 m yükseklikte kaldırma kapasitesi (kg)
Standart arka ağırlık

KALDIRMA KAPASİTESİ	3	4	5	Max
Öne doğru ve dozer bıçağı yerde	5610*	3520*	2680*	2290*
Öne doğru ve dozer bıçağı havada	3250	2110	1520	1200
Yana doğru	2540	1710	1250	990

* Hidrolik yük limitini belirtir.

Kaldırma kapasitesi ISO 10567 standardına göre belirlenmiştir ve makinenin statik devrilme yükünün %75'ini veya hidrolik kaldırma kapasitesinin %87'sini geçmez.

Uzun Arm = 2110 mm



STANDART VE ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

STANDART ÖZELLİKLER

- + Yatırılabilir Kabin (ROPS/TOPS - FOPS Seviye 1)
- + Otomatik klima ve ısıtma
- + DAB Radyo, Bluetooth, USB, Aux giriş
- + LED dönen ikaz lambası
- + Dönen ikaz lambası için kabin üzerinde elektrik soketi
- + Geri görüş aynaları (sol, sağ, arka)
- + Premium mekanik süspansiyonlu kumaş koltuk
- + Uzun arm
- + Bom kaldırma silindiri ve dozer bıçağı silindiri koruması
- + Standart arka ağırlık
- + Geri görüş kamerası
- + Tahliye valfli hava filtresi ve elektrikli tıkanma önleyici gösterge
- + Otomatik fonksiyonlu hidrolik ters fan
- + Otomatik durdurma fonksiyonlu elektrikli yakıt dolum pompası
- + Elektrohidrolik kontrollü 1. yardımcı (ÇIKIŞ 1) devre
- + Elektrohidrolik kontrollü 2. yardımcı (ÇIKIŞ 2) devre
- + ÇIKIŞ 1 ve ÇIKIŞ 2 debi ayarlarına sahip dijital gösterge paneli
- + ÇIKIŞ 1 için tek etkili ve çift etkili modlar arasında elektrikli yönlendirici
- + Doğrudan tanka tahliye
- + 2 yürüyüş hızı; otomatik vites düşürme (daha fazla çekiş gerektiğinde 2'den 1'e) ve vites yükseltme
- + Otomatik rölanti özellikli elektro-oransal devir kontrolü
- + Çelik palet
- + Yüzer dozer bıçağı
- + Standart dozer bıçağı
- + Türkçe kullanım kitabı
- + Kontak anahtarı
- + Ekstra LED çalışma lambaları (bom, sağ ön kaput ve kabin önünde konumlandırılmış)
- + Akü şalteri
- + Değişken debili pompa
- + Standart hidrolik yağlar
- + CASE Sitewatch ve SiteConnect
- + ROPS/TOPS – FOPS Seviye 2 koruma ızgarası
- + Yük kaldırma kiti (bom ve arm üzerinde blok valfler, kaldırma kancası ve yük diyagramı)
- + Yürüyüş alarmı
- + Tek etkili hidrolik quick coupler altyapısı

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- + Sıfır kuyruk tasarımı
- + Yüzer dozer bıçağı
- + Ters fan
- + Elektrohidrolik kontrol sistemi
- + Uzun arm
- + Geri görüş kamerası
- + Elektrikli yakıt dolum pompası
- + Ekstra LED çalışma lambaları
- + Yatırılabilir kabin
- + Koruma altına alınmış hidrolik hortumlar/silindirler
- + 360° görüş alanı
- + Uzun ömürlü ve dayanıklı tasarım

www.caseismakineleri.com

NOT: Bu broşürde yer alan bilgiler sadece genel bilgilendirme niteliğine sahiptir. TürkTraktör teknik veya gerekli diğer nedenlerden dolayı bu broşürde bahsi geçen ürünlerin ayrıntılarını veya teknik özelliklerini istediği zaman veya belli dönemlerde değiştirme hakkını saklı tutar. Broşürde yer alan görsellerde standart yerine opsiyonel donanımlar yer alabilir. Belirtilen boyutlar, ağırlıklar, kapasiteler ve diğer veriler sadece yaklaşık değerlerdir ve değişiklik gösterebilir.