

**F-SERİSİ**  
**LASTİK TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİLER**  
**621F**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**DAHA HIZLI,**  
**DAHA VERİMLİ**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

# F-SERİSİNİ SEÇMENİZ İÇİN



## YENİLENEN FPT MOTOR

- Düşük devirde yüksek tork sunan yüksek verimli Common Rail çoklu enjeksiyon sistemi
- Arazi uygulamaları için geliştirilen verimlilik ve güvenilirlik sağlayan dahili motor
- Motorun soğutma sisteminin arkasına yerleştirilmesi ile beraber daha yüksek taşıma kapasitesi elde etmeyi sağlayan optimize edilmiş ağırlık dağılımı



## CASE PATENTLİ SOĞUTMA KÜPÜ

- Tüm radyatörlere sürekli temiz ve taze hava
- Tozlu uygulamalarda radyatör verimliliğini artırmak için mevcut ters fan seçeneği
- Daha hızlı temizleme işlemi için radyatörlere kolay erişim



## STANDART ZF AKS

- Aksı daha sağlam ve servisi kolay hale getiren 3 parçalı gövde tasarımı
- Arka aks salınım açısı  $\pm 12^\circ$



## SINIRLI KAYDIRMALI DİFERANSİYEL (LSD)

- Patinaj sırasında otomatik olarak devreye girer ve çıkar



# TEMEL SEBEPLER



## KABİN VE ÇALIŞMA KONFORU

- Operatör güvenliğini sağlamak için ROPS ve FOPS yapısı
- Tam görüş açısı sunan geniş cam
- Ağırlık ayarlanabilir ve dinamik sönümlenme sistemi olan ve operatör verimliliğini arttıran süspansiyonlu premium koltuk
- Koltuk ısıtılabilir HVAC Kabin
- Titreşimleri azaltan asma kabin montajı
- Kabinin içerisinde düşük gürültü seviyesi
- Partiküllerin %99'unda kabin filtrasyon verimliliği
- Birden fazla depolama alanı



## FARKLI UYGULAMALAR İÇİN FARKLI YÜKLEYİCİ KOLU BAĞLANTILARI

- HD uygulaması ve yüksek koparma kuvveti için Z Bar bağlantısı
- Daha fazla menteşe pimi yüksekliği için XR (Ekstra Erişim)
- XT (Ekstra Takım) Malzeme taşıma uygulamaları için paralel bağlantılar



## KOVA VE ATAŞMAN TASARIMLARI

- Çeşitli uygulamalar için farklı boyutlarda kovalar
- Kova doluluk oranını artırır 55°'lik kova toplama açısı
- Farklı uygulamalara yönelik ek ataşmanlar



## KOLAY BAKIM

- Tüm parçalara daha hızlı erişim sağlayan tek parça elektrikli motor kaputu
- Hızlı görsel kontrollere yardımcı olan gruplandırılmış servis noktaları
- Çevre dostu bakım işlemi için gruplandırılmış boşaltma ölçüm cihazları



## TÜM SEGMENTLERE UYGUN LASTİKLER

- Zorlu yükleme işlemleri için yüksek performanslı L3 lastikleri
- Madencilik ve inşaat uzun süreli işlemler için Ağır Hizmet Tipi L5 lastikleri



# ÜSTÜN MOTOR TEKNOLOJİSİ

## YENİ NESİL MOTOR:

F-Serisi'ndeki Common Rail motor, yük tepkisi, maksimum tork, güç ve yakıt ekonomisinde en yüksek performansı sunar.

İçten yanmalı motor, yüksek sıcaklıkta egzoz dışarı çıkarken %100 temiz ve soğuk hava kullanarak, maksimum verimlilik için optimize edilmiştir.

Air-to-air intercooler soğutucuya sahip turboşarjlı motor, motor gürültüsünü ve titreşimleri azaltarak yakıt verimliliğini en üst düzeye çıkaran 3 aşamalı enjeksiyon teknolojisi sunar.

4 ayrı çalışma modu (maksimum, ekonomik, normal ve otomatik) ihtiyaçlarınız doğrultusunda üretkenliği ve yakıt verimliliğini en üst düzeye çıkarmanıza olanak sağlar.



## %10 DAHA DÜŞÜK YAKIT TÜKETİMİ

Yüksek yanma sıcaklığı optimum motor performansı sağlar. İkinci nesil ortak raylı motor her devirde daha iyi motor kontrolü sağlar. Çoklu enjeksiyon teknolojisi optimum yanma kontrolü sağlar.



## ÜSTÜN TORK

İkinci nesil Common Rail motor, her devirde daha iyi motor kontrolü sağlar ve %100 temiz hava girişi motor çıkışını daha da iyileştirir. Çoklu enjeksiyon teknolojisi optimum yanma kontrolü sağlarken, 1600 bar enjeksiyon da sınıfının en iyisi tork performansını sunar.

## DÜŞÜK BAKIM MALİYETLERİ

Yanma odası ve yüksek basınçlı enjeksiyon, yağ seyreltmesini azaltmak için optimize edilmiştir. Motor sadece temiz hava solur, bu nedenle yağ kirliliği olmaz. Aynı zamanda daha iyi yakıt uyumluluğuna sahiptir çünkü burada egzoz gazı devridaimi yoktur.

# DÜŞÜK BAKIM SOĞUTMA TASARIMI

## SOĞUTMA KUTUSU İLE MÜKEMMEL SOĞUTMA VERİMLİLİĞİ

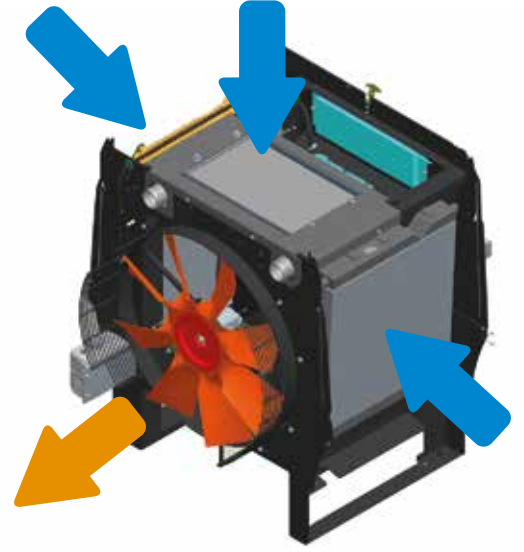
Üst üste binmek yerine bir küp oluşturacak şekilde monte edilmiş beş radyatörlü benzersiz tasarım, her radyatörün temiz hava almasını ve temiz havanın yandan ve üstten girerek sabit akışkan sıcaklıkları muhafaza etmesini sağlar. Soğutma sisteminin yüksek verimliliği, soğutucunun ömrünü 1500 saate kadar uzatır.



Standart ters çevrilebilir fan kabin içerisinden aktifleştirilebilir ve soğutma küpü sayesinde çok etkilidir.

Düşük fan hızı (sadece 1200 rpm), kabinde daha düşük ses ve titreşim seviyesi sağlar.

Çukurlar veya taş ocakları gibi tozlu ortamlarda radyatörlerin temizliği çok zaman alabilir; fakat soğutma küpü bunu ortadan kaldırır.



## KOLAY TEMİZLİK

Kabin içerisinden aktive edilen ters fan sayesinde radyatörlerin temizlenmesi kolaydır. Soğutma sisteminin küp tasarımı, radyatörlerin daha etkin bir şekilde temizlenmesini sağlar ve her bir radyatöre ayrı erişimle manuel temizlik de kolaylıkla yapılabilir.



## ARTAN GÜVENİLİRLİK

Sıvının sabit sıcaklığı soğutma performansını en üst düzeye çıkarır ve aksları koruyarak daha fazla güvenilirlik sağlar. Bu, kolay bakım ve daha uzun servis aralıkları ile daha da geliştirilmiştir. Daha iyi bir ağırlık dağılımı, dingiller ve frenler üzerindeki gerilimi azaltan daha küçük bir karşı ağırlık veya ölü ağırlık gerektiği anlamına gelir.

# YÜKSEK ÇEKİŞLİ DİFERANSİYEL İLE AĞIR HİZMET TİPİ AKSLAR



Yeni ağır hizmet tipi akslar, 3 parçalı gövde tasarımıyla daha sert, daha büyük ve bakımı kolaydır. Üstelik iç yağ sıcaklığı yağ soğutması ile sabit tutulur ve bu da daha fazla güvenilirlik sağlar.

## SINIRLI KAYDIRMALI DİFERANSİYEL (LSD)

Diferansiyel patinaj sırasında operatörün bir şey yapmasına gerek kalmadan tekerler farklı hızda dönmeye başladığında otomatik olarak devreye girer ve çıkar.



## DAHA FAZLA VERİMLİLİK

Tek teker patinaja başladığında şanzıman torkunun bir kısmı diğer tekere aktarılarak makinenin yürüyüşüne devam etmesi sağlanır.

## HER ZAMAN GÜVENİLİR

LSD Tip ZF marka akslar sayesinde, zorlu koşullarda güce ihtiyaç duyulan tekere optimum güç iletilerek verimliliğin artması sağlanır; iş ve zaman kaybının da önüne geçilir.



# DAHA FAZLA VERİMLİLİK İÇİN ÖN YÜKLEYİCİ OPTİMİZASYONU



## YENİ TORK DÖNÜŞTÜRÜCÜ VE AKSLAR İÇİN % 18 DAHA FAZLA İTME KUVVETİ

Yeni tork konvertörü daha büyüktür ve şanzımana daha fazla güç aktarır. Zemin kaygan olduğunda, ikinci vites fazla saldırgan olan birinci vitesten daha iyidir. % 18 artan itme kuvveti ile, ikinci viteste yükleme daha hızlıdır.

## 51° KOVA TOPLAMA AÇISI İLE DÜZ TABANLI KOVA

Yeni düz tabanlı kepçe şekli, makinenin koparma kuvvetini 244 kN'a kadar arttırmak için daha kısa bir tabana sahiptir.

Düz taban, derecelendirme işlerini kolaylaştırır ve malzeme tutuşunu artırır.

51 derecelik kova toplama açılı düz tabanlı kova tasarımı, yükleyicinin dolumunu yaklaşık %10 artırır. Ayrıca taşıma evrelerinde malzeme tutuşunu önemli ölçüde geliştirir.

## YENİ HİDROLİK POMPA SAYESİNDE KOVAYI TAM DOLULUKTA 6 SANİYEDE KALDIRIR

Yeni hidrolik pompa daha fazla kaldırma kuvveti sağlar, böylece armin kaldırılması daha hızlıdır ve yükleyicinin devir süresi daha kısadır.



## ÜSTÜN GÖRÜNÜRLÜK

Kavisli arka kaputun alçak şekli ve geniş camlı yüzeylerin sağladığı mükemmel görüş açısı ile daha güvenli ve daha hızlı çalışırsınız.



## DÜŞÜK OPERATÖR TİTREŞİMLERİ

Motor gürültüsü ve titreşimler 3 kademeli püskürtmeyle azaltılır: püskürtme öncesi, püskürtme ve püskürtme sonrası. Operatör konforunu daha da arttırmak için arkaya konumlandırılan motor kabinden uzaktadır ve süspansiyonlu koltuk standarttır. Isıtmalı koltuk ise isteğe bağlıdır.





## KORUMALI KABİN

Güçlendirilmiş kabin, devrilme (ROPS) ve düşen nesnelere (FOPS) karşı koruma sağlar.

## MÜKEMMEL ISI KONTROLÜ

17 adet hava menfezi rahatınızı sağlarken ön camların buğulanmasını da önler.



# F-SERİSİ LASTİK TEKERLEKLİ YÜKLEYİCİLER

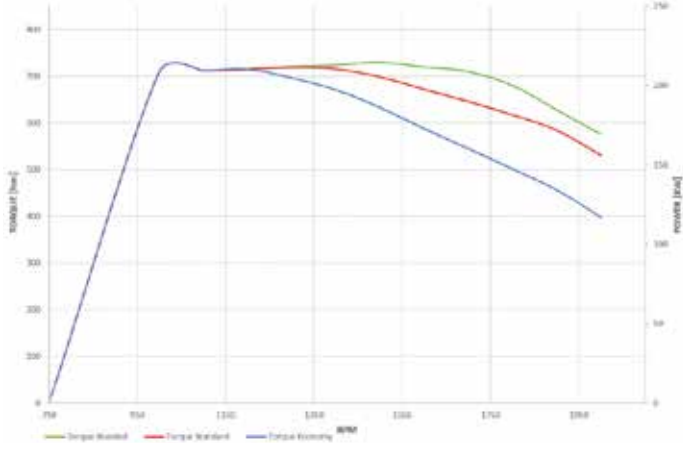
## 621F

### ÜRETKENLİK

50 m'lik çevrim alanında, 2.4 m3 kova kullanarak, yoğunluğu 1,8 t/m3 malzemeyi, %100 dolulukta her saat başı 5 dakika mola ile saatte 52 sefer yaparak toplamda 125 m 3/sa (225 t/sa) yük taşımaktadır.

### MOTOR

Model \_\_\_\_\_ FPT F4HFA613F Tier 3  
Silindir Sayısı \_\_\_\_\_ 6,7 Litre Common Rail  
Maksimum güç (SAE J1995'e göre) \_\_\_\_\_ 128kW / 172 bg@1800 d/dk  
Maksimum tork (SAE J1995'e göre) \_\_\_\_\_ 730 Nm @1600d/dk



### ŞANZIMAN

Planet dişli akslar ile tüm tekerleklerden çekiş  
Kick-down fonksiyonu  
Tork konvertör  
4-vites otomatik veya manuel geçişli ZF Powershift Şanzıman  
İleri yürüyüş hızları: 7-13-24-39 Km/sa  
Geri yürüyüş hızları: 7-14-25 Km/sa

### DİFERANSİYEL VE AKSLAR

%50 daha uzun bakım aralığı ve %30 daha az lastik aşınması ile birlikte üstün bir çekiş için:  
ZF Sınırlı Kaydırmalı Diferansiyel (LSD)

### LASTİKLER

Lastikler \_\_\_\_\_ 20,5R25

### FRENLER

Servis Freni \_\_\_\_\_ Bakım gerektirmez, kendinden ayarlı, dört tekerleğe bağlı yağlı disk frenler  
Alan \_\_\_\_\_ 0.39 m<sup>2</sup>/merkez  
Park Freni \_\_\_\_\_ Kabin içerisinden aktif edilen şanzıman üzerinde disk fren  
Alan \_\_\_\_\_ 58 cm<sup>2</sup>

### HİDROLİK SİSTEM

Valfler \_\_\_\_\_ Rexroth kapalı merkez, yüke duyarlı hidrolik sistem  
3 dilimden oluşan ana kontrol valfi  
Direksiyon \_\_\_\_\_ Öncelik valfli hidrolik direksiyon  
Pompa Tipi \_\_\_\_\_ Tandem bağlı değişken debili pistonlu pompa (171 l/dk -250 bar)

Otomatik Hidrolik Fonksiyonlar  
-Kova yükleme pozisyonuna geri dönüş  
-Bom yürüyüş pozisyonuna geri dönüş  
-Bom otomatik kaldırma (ayarlanabilir yüksekliğe)  
Kontrol Tipi \_\_\_\_\_ Tek joystick veya iki levye ile pilot kontrollü  
Yükleyici Valfi \_\_\_\_\_ Giriş bölümü valfi 3625 psi'lik (250 bar) maksimum yükleyici basıncı sağlar  
Direksiyon Valfi \_\_\_\_\_ Emniyet valfi 3500 psi'lik (241 bar) maksimum direksiyon basıncı sağlar  
Hidrolik Fren Basıncı  
- Ön: 899 - 986 psi (62-68 bar)  
- Arka: 856 - 943 psi (59-65 bar)

### KAPASİTE

Yakıt Tankı \_\_\_\_\_ 248 Litre  
Soğutma Sistemi \_\_\_\_\_ 26.8 Litre  
Motor Yağı \_\_\_\_\_ 13 Litre  
Hidrolik Yağ \_\_\_\_\_ Tank: 91 Litre, toplam sistem: 148 Litre  
Şanzıman Yağı \_\_\_\_\_ 27 Litre

### KABİN VE KONTROL

Kabin Güvenlik Standardı  
Düşen nesnelere karşı koruma (FOPS) \_\_\_\_\_ ISO EN3449  
Devrilmeye karşı koruma (ROPS) \_\_\_\_\_ ISO EN13510  
Hava akımı \_\_\_\_\_ 17 ayrı hava deliğinden 8.5 m3/dk olarak dağılır

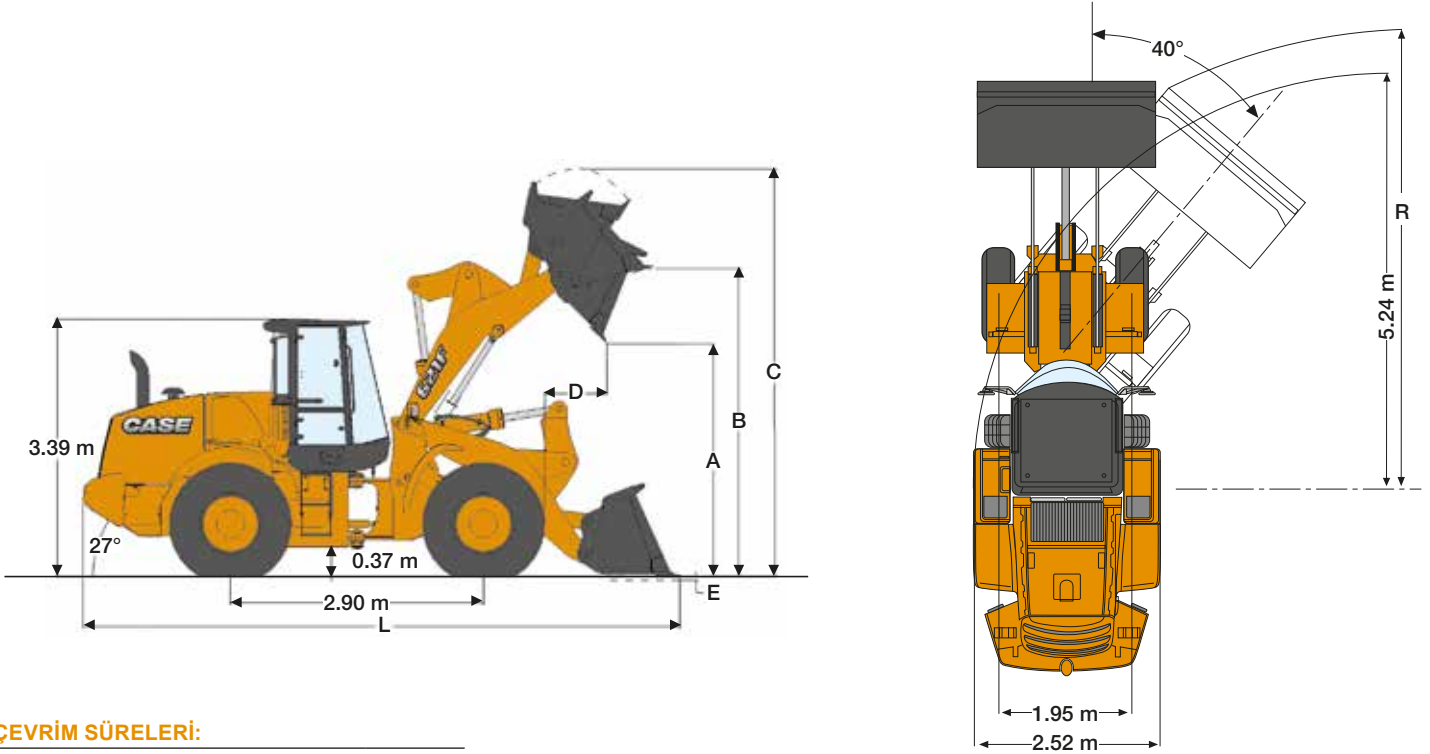
### GÜRÜLTÜ VE TİTREŞİM

Sürüş anındaki gürültü seviyesi 82 dB (A) (SAE J88, 15m)Kabin içi gürültü seviyesi \_\_\_\_\_ 71 dB (A) (ISO 6595/6396/3744)  
Kabin dışı gürültü seviyesi \_\_\_\_\_ 72 dB (A) (SAE J88 SEP80, 15m)  
103 dB (A) (ISO 6595/6396/3744)  
Geri vites alarmı  
Titreşim \_\_\_\_\_ vibrasyon önleyici koltuk (MSG 95A/732)  
Operatör koltuğu çetin çalışma şartlarında dikey vibrasyonu önlemeye karşılık  
ISO/TR 25398:2006 kriterini karşılamaktadır. Makine üzerinden operatöre iletilen titreşim 1.4 m/s<sup>2</sup> değerini aşmaz.

### ELEKTRİK SİSTEMİ

24V Akü - 2 x 12V.  
Alternatör \_\_\_\_\_ 65 A

## GENEL ÖLÇÜLER



### ÇEVİRİM SÜRELERİ:

Bom kaldırma (yükü)	6.2 s
Kova boşaltma (yükü)	1.2 s
Bom indirme (boş)	4.4 s
Bom indirme (boş, yüzer)	4.4 s

621F		Z-bar				XR				TC		
		2.4 m <sup>3</sup> kova		2.0 m <sup>3</sup> Kova (QC ile)		2.2 m <sup>3</sup> kova		2.0 m <sup>3</sup> Kova (QC ile)		2.0 m <sup>3</sup> Kova (QC ile)		
	Kova tipi:	bıçaklı tırnaklı		bıçaklı tırnaklı		bıçaklı tırnaklı		bıçaklı tırnaklı		bıçaklı tırnaklı		
	Kova hacmi (tepeleme)	m <sup>3</sup>	2.38	2.36	2.00	2.00	2.18	2.14	2.00	2.00	2.00	2.00
	Kova yükleme kapasitesi (SAE)	kg	4371	4367	4519	4570	3707	3704	3708	3757	4092	4157
	Maksimum malzeme yoğunluğu (SAE)	ton/m <sup>3</sup>	1.84	1.85	2.26	2.29	1.70	1.73	1.85	1.88	2.05	2.08
	Kova dış genişliği	m	2.49	2.54	2.49	2.49	2.49	2.54	2.49	2.49	2.49	2.49
	Kova ağırlığı	kg	941	968	1242	1168	890	916	1242	1168	1242	1168
	Devrilme yükü - düz konumda	kg	9964	9962	10325	10426	8488	8485	8527	8624	9360	9489
	Devrilme yükü - 40° açı ile (SAE)	kg	8741	8735	9038	9139	7414	7407	7416	7514	8185	8314
	Kova koparma kuvveti	kg	9819	10097	9472	9272	11233	11591	9503	9310	10595	10395
	Yerden kaldırma kapasitesi	kg	9857	9956	13068	13175	11411	11410	11348	11436	14642	14851
A -	Boşaltma yüksekliği, 45° kova devirme açısı ile	m	2.75	2.68	2.71	2.69	3.24	3.17	3.19	3.18	2.65	2.63
B -	Kova pim yüksekliği	m	3.83	3.83	3.83	3.83	4.24	4.24	4.24	4.24	3.96	3.96
C -	Çalışma yüksekliği	m	5.04	5.04	5.05	5.05	5.45	5.45	5.46	5.46	5.23	5.23
D -	Maksimum yükseklikte kova ileri erişimi	m	1.08	1.16	1.12	1.16	1.01	1.01	1.22	1.25	1.23	1.26
E -	Kazı derinliği	cm	9	9	9	8	9	9	10	9	18	17
L -	Genel uzunluk – kova yerde	m	7.47	7.57	7.53	7.56	7.75	7.86	7.93	7.97	7.78	7.81
	Genel uzunluk - kovasız	m	6.28	6.28	6.28	6.28	6.69	6.69	6.69	6.69	6.20	6.20
R -	Dönüş yarıçapı - Kovanın ön köşesinden	m	5.7	5.8	5.7	5.7	5.9	6.0	5.9	5.9	5.8	5.8
	Kova toplama açısı – taşıma pozisyonunda		44°	44°	49°	49°	46°	46°	51°	51°	58°	58°
	Maksimum yükseklikte boşaltma açısı		51°	51°	46°	46°	46°	46°	41°	41°	55°	55°
	Makine çalışma ağırlığı	kg	12191	12218	12492	12418	12336	12362	12688	12614	12569	12459

Not: Kova özellikleri uygulama alanına göre farklılık gösterebilir. Mevcut diğer kova seçenekleri için CASE yetkili satıcınız ile iletişime geçebilirsiniz.





## SATIŞ SONRASI HİZMETLER

Case İş Makineleri olarak, yatırımlarınızı desteklemek, beklentilerinizi aşmak için buradayız. Makinenizin iyi bir çalışma düzenine sahip olmasının ne kadar önemli olduğunu biliyoruz. Case makinenizle çalışırken en üst düzey hizmeti aldığınızdan ve her adımda aranızda Case desteği olduğundan emin olabilirsiniz. Eğitimli teknisyenlerimiz ve birinci sınıf servis profesyonellerimiz, makinenizin tüm servis gereksinimlerini, servis müdürlükleri ve yetkili servisleri vasıtasıyla ülke genelinde karşılayan eksiksiz bir hizmet almanızı sağlar. Case'in uzman satış ve servis ekibinin tavsiyeleri ışığında, size tam hizmet çözümleri üretecek bir ekipman desteğine sahip olabilirsiniz.

*Diğer CASE yetkili servisleri hakkında bilgi edinmek ve müşteri hizmetlerine ulaşmak için [www.caseismakineleri.com](http://www.caseismakineleri.com) adresinden sayfamızı ziyaret edebilirsiniz.*